

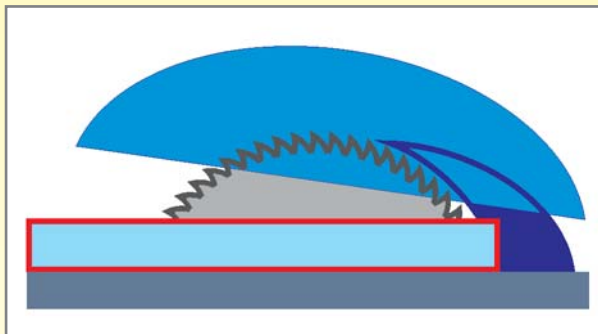
Dla własnego bezpieczeństwa zawsze:

- stosuj odpowiednie urządzenia zapewniające stabilność przy obróbce materiału znacznej długości;

UWAGA!

Do bezpiecznego cięcia długich elementów należy stosować stoły przedłużane.

- stosować wystarczająco wysokie prowadnice przy ręcznym posuwie materiału, właściwie ustawione dla bezpiecznego podparcia ciętego materiału.



Prowadnice muszą:

- mieć minimalną wysokość 50 mm przy tzw. położeniu wysokim prowadnicy – przy stosowaniu pił o średnicy do 315 mm;
- mieć minimalną wysokość 5-15 mm przy tzw. położeniu niskim;

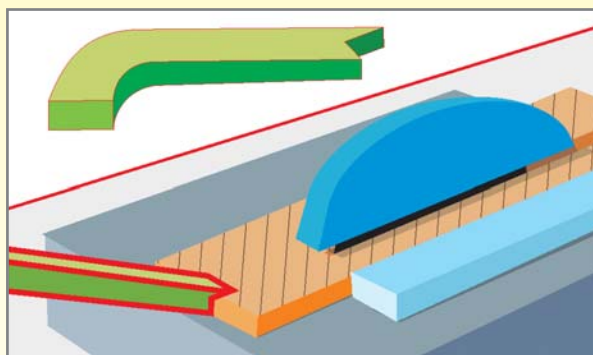
- prowadnica musi mieć odpowiednio 90 mm oraz 5-15 mm przy stosowaniu pił o średnicy większej niż 315 mm i być regulowana bez użycia narzędzi.

Prowadnice nie mogą:

- wystawać więcej niż około 50 mm poza piłę od strony odbioru przeciętego materiału;
- sięgać zbyt daleko poza tarczę piły, ponieważ wyklucza to dokładne cięcie i może doprowadzić do zaklinowania ciętego drewna.

Pamiętaj!

Przy cięciu materiałów o małych wymiarach oraz w końcowej fazie cięcia wzdłużnego stosuj tylko popychacze fabryczne, dostarczone przez producenta obrabiarki.



Bezpieczny popychacz musi mieć długość min. 400 mm i powinien być wykonany z drewna, sklejk lub tworzywa sztucznego.

Używaj popychacza:

- zawsze, gdy wykonuje się cięcia krótsze niż 300 mm;
- kiedy podaje się ostatnie 300 mm materiału przy cięciu wzdłużnym;
- gdy szerokość ciętego materiału nie przekracza 150 mm.

Pamiętaj!

W momencie cięcia wszystkie palce lewej ręki powinny zawsze znajdować się w pozycji równoległej do tarczy piły, aby w razie nieoczekiwanego przesunięcia się materiału nie zetknęły się z piłą.

