

Zakłady średnie



Zakład Wytwarzania Artykułów Ściernych – Robert Andre

Zakład wyposażony jest w maszyny nowe lub gruntownie zmodernizowane. Wyeliminowano zagrożenia związane z ruchomymi elementami maszyn, automatyzując proces obróbki i formowania. Stosowane osłony uniemożliwiają dostęp do stref niebezpiecznych. Surowiec podawany jest rurociągiem na stanowisko pracy, co ogranicza ryzyko związane z jego transportem. Mimo iż wyniki pomiarów nie wykazują przekroczeń NDS czynników chemicznych, podjęto prace badawcze mające na celu dobór surowców pod kątem ograniczania ich szkodliwości dla pracowników. Poziom emisji pyłów ograniczono dzięki nowej instalacji wyciągowej w hali obróbki ściernic oraz stosowaniu stanowiskowych instalacji odpylania (nie notuje się przekroczeń NDS). Ograniczono poziom hałasu (przekraczającego przed podjęciem dzia-

łań profilaktycznych NDN) poprzez montaż ekranów akustycznych, paneli dźwiękochłonnych, stosowanie wibroizolatorów przy przesiewaczach i tokarkach.

Ręczne prace transportowe zostały ograniczone dzięki zapewnieniu urządzeń pomocniczych – żurawi słupowych na stanowiskach pracy. Aby poprawić bezpieczeństwo transportu wewnątrzzakładowego, wydzielono drogi poruszania się pieszych, wyraźnie oznakowano ciągi komunikacyjne, wyrównano i utwardzono nawierzchnie, opracowano zasady komunikacji wewnątrz zakładu. Pracodawca prowadzi stałe działania na rzecz popularyzacji zagadnień bhp wśród pracowników.

W 2006 r. zakład wdrożył zintegrowany system zarządzania jakością, bhp i środowiskiem zgodny z normą ISO 14001: 2004 i PN-N 18001: 2004.

Jednymi z podstawowych zasad, którymi kierowałem się w trakcie działalności mojej firmy, była dbałość o pracowników i starania, by stworzyć im bezpieczne i ergonomiczne warunki pracy. W tym celu dokonywaliśmy zakupów nowocześniejszych i bezpieczniejszych maszyn i urządzeń, tworzyliśmy okresowe programy mające na celu poprawę warunków i minimalizację ryzyka zawodowego na stanowiskach pracy, organizowano szkolenia w zakresie bhp. Zapewnialiśmy spotkania pracowników z przedstawicielami PIP oraz PIS, bezpośrednio kształtujące kulturę bezpieczeństwa pracy. Wdrożony został zintegrowany system zarządzania jakością produkowanych wyrobów, środowiskiem oraz bezpieczeństwem pracy, zgodny z wymaganiami norm ISO 9001: 2008; ISO 14001: 2004 oraz PN-N 18001: 2004. Podejmujemy systematyczne działania w celu jego ciągłego doskonalenia oraz podnoszenia poziomu organizacji pracy i jej bezpieczeństwa wg metodologii KAIZEN.

W tym roku obchodziliśmy 25-lecie powstania firmy i mogę stwierdzić, że działania na rzecz bezpiecznych warunków pracy oraz motywowania pracowników do bezpiecznego postępowania to inwestycja kosztowna, ale opłacalna.

Robert Andre
Dyrektor Generalny



25 lat na rynku artykułów ściernych

Zakład Wytwarzania Artykułów Ściernych Andre Abrasive Articles Robert Andre powstał w 1987 r. Początkowo zajmował się produkcją segmentów ściernych do szlifowania płaszczyznowego dla potrzeb przemysłu zbrojeniowego. Obecnie firma projektuje, produkuje i dostarcza uniwersalne i specjalne narzędzia ściernic: ściernice, segmenty ściernic i osetki wykonane z materiałów ściernych twardych (korundowych i karborundowych) ze spoiwami: żywicznym i ceramicznym. Narzędzia te przeznaczone są do precyzyjnego i zgrubnego szlifowania i przecinania różnych materiałów: stali, żeliwa, stali nierdzewnych, betonu, ceramiki itp. Wyroby przedsiębiorstwa znajdują zastosowanie w wielu gałęziach gospodarki: w budownictwie, przemyśle narzędziowym, motoryzacyjnym, odlewniczym, chemicznym, a nawet spożywczym. Zakład jest laureatem licznych nagród i wyróżnień, m.in. Gazele Biznesu, Przedsiębiorstwo Fair Play, Lider Programu Kompleksowego Zarządzania Jakością. Zakład zatrudnia 182 osoby.